

1

1.1

90

2

1	
2	
1	
1.1	
1.1.1	C
1.1.2	
1.1.3	1
1.2	
1.2.1	5WV

1.3	
1.4	270°
1.5	
1.5.1	2 1
1.5.2	
2	
2.1	
2.2	
2.3	;
2.4	1
2.5	1
2.6	1
2.7	1
2.8	1
2.9	Cat Phantom 1
3	
3.1	6W-X;
3.2	X
3.2.1	X ± 3% 1.06
3.2.2	X 2% 1.03
3.2.3	X 800MJ/min

3.2.4	:	20cm x 20cm	1.5mm
3.3			
3.3.1	25x25cm	5	4
3.3.2		500MJ/min	
4			
4.1			
4.1.1		0.75MM	
4.1.2		$\pm 180^\circ$	
4.1.3		4 /	
4.1.4		0.5°	
4.1.5			
4.1.6	TAD	: 100 +/- 0.2cm	
4.1.7		128cm	
4.1.8			41cm
4.2			
4.2.1			
4.2.2		$\pm 175^\circ$	
4.2.3		$\pm 0.5^\circ$	
4.2.3			
4.2.4		1 /	
4.3			

4.3.1	
4.3.2	28cm X 28cm
4.3.3	0 60
5	
5.1	
5.2	
5.3	200KG
5.4	± 95
5.5	47.5cm
5.6	90cm
5.7	$\pm 20.9\text{cm}$
5.8	5mm
5.9	
6	
6.1	40x40cm
6.2	120
6.3	5CM/S
6.4	$\pm 1\text{MM}$
6.5	$\pm 0.5\text{MM}$
6.6	15cm

6.7	15cm
6.8	6mm
6.9	
7	W
7.1	" "
7.2	40cmx 40cm ²
7.3	1000X1000
7.4	16bi t/pi xel
7.5	
7.5.1	
7.5.2	
7.5.3	
7.5.4	
7.5.5	/ /
7.5.6	/
7.5.7	
7.5.8	
7.5.9	
7.5.10	
7.5.11	
7.5.12	

7.5.13	
7.5.14	
7.5.15	DI COM 3 DI COM RT
7.5.16	NW
8	KV
8.1	
8.2	KV X
8.2.1	40kW 70 140kVp
8.2.2	0.4mm 1.0mm
8.2.3	2
8.3	
8.3.1	KV 30x 40cm ²
8.3.2	CBCT X CT
8.3.4	Field of View 45cm
8.4	KV
9	
9.1	4D CBCT
9.2	
9.3	

12 1. 1

1

12 1. 2

4	VMAT/Rapi dar c
5	
6	1
	SBRT
1	
2	
3	
4	1
1	
2	
3	1

" "

" "

" "

,

3

3.1

3.2

3.3

3. 4

3. 5